

## 1.12 Форма за техническо запитване: Метчик

Фирма:.....  
 Лице за контакти:.....  
 Телефон:.....  
 Факс:.....  
 E-Mail:.....

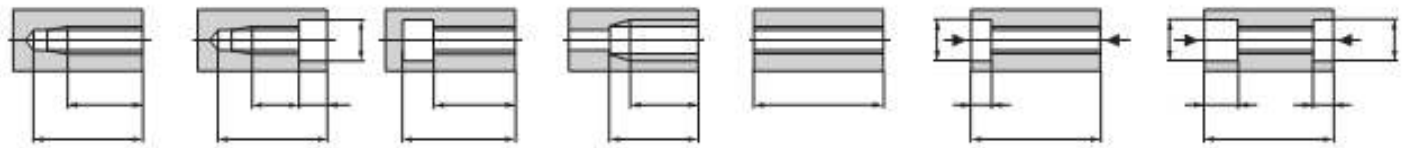
Размер:.....  
 Тип, конструкция, дизайн:.....  
 Артикул №:.....  
 Име на проекта:.....

Описание за обработваемия детайл: .....

Диаметър на отвора под резбата: .....

### Тип на отвора

(моля изберете Вашия вариант и попълнете необходимите размери):



- Свредлован       Валцован       Щампован  
 Отлят       Фрезован       Други

### Машина:

Производител:.....  
 Тип:.....  
 Мощност:..... kW

- хоризонтален       въртящ инструмент  
 вертикален       не въртящ инструмент

### Режими на работа:

Обороти, n: ..... мин<sup>-1</sup>

Скорост на рязане, v<sub>c</sub>: ..... м/мин

### Подаване:

- По модел       Други:.....  
 Хидравлично .....  
 Винтово .....  
 Управляемо с ЦПУ .....  
 Синхронизиран шпиндел .....  
 Зъбна предавка .....

### Начин на закрепване на инструмента:

- Твърдо в цанга  
 Резбови държач      } Производител:.....  
 Резбови адаптер      } Тип:.....  
  
 С предпазен съединител  
 С осова компенсация  
 С радиална компенсация- «плаващ»  
 С вътрешно охлаждане      Налягане:..... bar

### Закрепване към машината:

MK / SK / HSK / TR / други:.....

DIN / ANSI / JIS / други стандарти:.....

### Материал на обработваемия детайл:

Описание:.....

Състояние по време на обработка:.....

Якост на опън:..... Н/мм<sup>2</sup>

Твърдост:..... Коеф.на линейно удължение:..... %

- Къса стружка       дълга стружка

### Охлаждане:

- Масло       Емулсия..... %       Суха обработка  
 Външно       Четка       Маслена Мъгла       Други:.....

### Препоръки за инструмента:

Тип, конструкция, дизайн:.....

Артикул №:.....

Диаметър на опашката:..... DIN:.....

Особености:

### Използван инструмент в момента (Производител):

Трайност на инструмента:..... (в брой нарязани резби)

Попълнено от:.....

Дата/Подпис:.....