

4.8 Форма за техническо запитване: Плашки

Фирма:.....
 Лице за контакти:.....
 Телефон:.....
 Факс:.....
 E-Mail:.....

Размер:.....
 Тип, конструкция, дизайн:.....
 Артикул №:.....
 Име на проекта.....

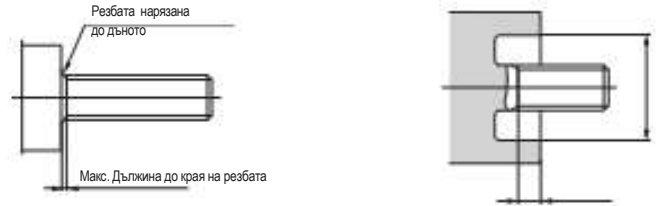
Описание за обработваемия детайл:.....

Тип на резбата

(моля изберете Вашия вариант и попълнете необходимите размери):



Диаметър:.....
 стругован отлят прокат



Машина:

Производител:.....
 Тип:.....
 Мощност:..... kW

- хоризонтална въртящ инструмент
 вертикална не въртящ инструмент

Режими на работа:

Обороти, n:..... мин⁻¹
 Скорост на рязане, v_c:..... м/мин

Подаване:

- По модел Други:.....
 Хидравлично
 Винтово
 Управляемо с ЦПУ
 Синхронизиран шпиндел
 Зъбна предавка

Начин на закрепване на инструмента:

- Твърдо в цанга
 Резбови държач } Производител:.....
 Резбови адаптер } Тип:.....
 С предпазен съединител
 С осова компенсация
 С радиална компенсация- «плаващ»
 С вътрешно охлаждане Налягане:..... bar

Попълнено от:.....

Закрепване към машината:

MK / SK / HSK / TR / други:.....
 DIN / ANSI / JIS / други стандарти:.....

Материал на обработваемия детайл:

Описание:.....
 Състояние по време на обработка:.....
 Якост на опън:..... Н/мм²
 Твърдост:..... Коеф.на линейно удължение:..... %

- Къса стружка дълга стружка

Охлаждане:

- Масло Емулсия..... % Суха обработка
 Външно Четка Маслена мъгла Други:.....

Препоръки за инструмента:

Тип, конструкция, дизайн:.....
 Артикул №:.....
 d₂ x h₁:..... DIN:.....
 Особености:.....

Използван инструмент в момента (Производител):

Трайност на инструмента:..... (в брой нарязани резби)

Дата/Подпис:

