5.10 Форма за техническо запитване: Твърдосплавни свредла EF-Drill

Фирма:..... Обработваем диаметър:.....

Лице за контакти:..... Допуск:.....

Телефон:..... Тип, конструкция на свредлото:.....

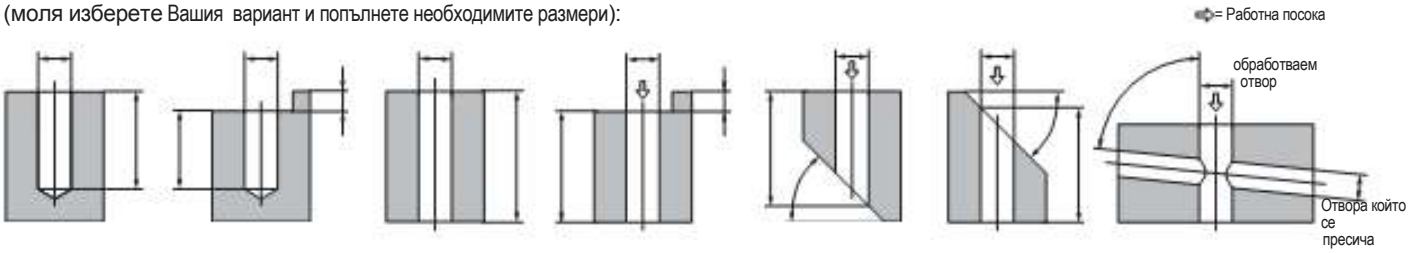
Факс:..... Артикул-Nr.:.....

E-Mail:..... Име на проекта.....

Описание за обработваемия детайл:

Тип на отвора

(моля изберете Вашия вариант и попълнете необходимите размери):



Предварителна обработка:

Повърхност: ☐ стругована / фрезована ☐ необработена ☐ отлята ☐ Друга:

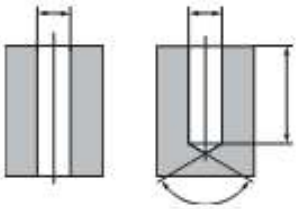
Направляващ (пилотен) отвор:

☐ Няма

☐ Пробит

☐ Отлят

☐ Други:



Машина:

Производител:.....

Тип:.....

Мощност:.....kW

☐ хоризонтална ☐ въртящ инструмент

☐ вертикална ☐ не въртящ инструмент

Материал на обработваемия детайл:

Описание:.....

Състояние по време на обработка:.....

Якост на опън:..... Н/мм^2

Твърдост: ..... Коеф.на линейно удължение: ..... %

☐ Къса стружка ☐ дълга стружка

Режими на работа:

Обороти, n: ..... мин$^{-1}$

Скорост на рязане, v_c: .. .. м/мин

Подаване за оборот, f_n: мм/оборот

Подаване за минута, v_f: мм/минута

Препоръки за инструмента:

Тип, конструкция, дизайн:

Артикул №:

Диаметър на опашката: мм

Тип на опашката: ☐ DIN 6535 ☐ HA ☐ HE

Особености:

Тип на опашката:

Диаметър на опашката: мм

Форма на опашката: ☐ DIN 6535 ☐ HA ☐ HE

Охлаждане:

Вътрешо-вид на СОТ: ☐ НЕ ☐ ДА Налягане .....bar

Тип на СОТ: ☐ Масло ☐ Емулсия .....%

☐ Мин. кол-во смазка (MQL) ☐ Суха обработка / студен въздух

Използван инструмент в момента (Производител):

Количество инструмента:

Трайност на инструмента: .....(в брой пробити отвори)

Трайност на инструмента: ..... (в метри) м

Попълнено от:..... Дата/Подпис:.....